



MADE IN ITALY



## **GHIBLI - STORM 2,2-75 kW**

Compressori rotativi a vite a iniezione d'olio  
con trasmissione a cinghia

**NEW**



## COMPRESSORI ROTATIVI A VITE DA 2,2 A 75 KW: UNA GAMMA COMPLETA E MODULARE.

I nostri compressori rotativi a vite rappresentano la risposta alle necessità della grande industria e delle piccole e medie imprese, dove l'aria compressa è una delle principali fonti di energia.

### ELEVATO RISPARMIO ENERGETICO

La scelta di componenti di alta qualità, combinati con i motori ad alta efficienza IE3 ed IE4\* e con i nostri gruppi vite ad alte prestazioni, assicura consumi ridotti, un considerevole risparmio di energia e prestazioni eccezionali in termini di efficienza. Inoltre, i motori ad elevata efficienza riducono le emissioni di CO<sub>2</sub>: un contributo importante alla salvaguardia dell'ambiente.

\* I modelli Storm 75 kW sono dotati dei nuovi motori elettrici, ancora più performanti, in classe di efficienza energetica "IE4 Super Premium Efficiency".



**2,2 - 5,5 kW**



**7,5-15 kW**



**18,5-22 kW**



Potenza in KW	Modello	Allestimento a terra	Allestimento a terra + essiccatore (ES)	Allestimento su serbatoio	Allestimento su serbatoio + essiccatore (ES)	Gruppo vite	Velocità fissa	Velocità variabile (VS)	Motore
<b>2,2 - 3 - 4</b>	Ghibli SE 2.2-3.0-4.0 (2.2 anche Monofase)	●	–	200 ℓ	200 ℓ	FS14	●	–	IE3
<b>4</b>	Ghibli 4.0	●	–	200 ℓ	200 ℓ	FS14	●	–	IE3
<b>5,5</b>	Ghibli 5.5	●	–	270 - 500 ℓ	270 - 500 ℓ	FS14	●	–	IE3
<b>7,5 - 11 - 15</b>	Storm 8-11-15	●	–	270 - 500 ℓ	270 - 500 ℓ	FS26	●	–	IE3
<b>11</b>	Storm 11 VS	●	●	–	–	FS26	–	●	IE3
<b>15</b>	Storm 16	●	–	500 ℓ	500 ℓ	FS50	●	–	IE3
<b>18,5 - 22</b>	Storm 18.5-22	●	●	–	–	FS50	●	solo 22	IE3
<b>30 37</b>	Storm 31 Storm 38	●	●	–	–	FS100 FS140	●	●	IE3
<b>45 - 55</b>	Storm 45-55	●	–	–	–	FS140	●	–	IE3
<b>55</b>	Storm 56	●	–	–	–	FS270	●	●	IE3
<b>75</b>	Storm 75	●	–	–	–	FS270	●	●	IE4

### ★ **Elevate prestazioni**

Lo speciale design del profilo della vite, assicura elevate prestazioni in termini di produzione d'aria compressa, uno dei punti chiave dell'ingegneria di progetto SHAMAL, interamente Made in Italy.

### ★ **Elevata affidabilità**

L'attento controllo qualità e l'utilizzo di componenti da produttori leader a livello mondiale, garantiscono una lunga vita operativa e lunghi intervalli di manutenzione.

### ★ **Bassi livelli di rumorosità**

I compressori GHIBLI e STORM sono estremamente silenziosi: l'uso di efficienti materiali insonorizzanti li rende idonei all'installazione anche in prossimità della postazione di lavoro.

### ★ **Made in Italy**

Tutto il ciclo produttivo viene realizzato nei nostri stabilimenti in Italia ed ogni singolo gruppo vite è progettato, testato e realizzato internamente.



#### • **SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO EFFICIENTE**

Il sistema di raffreddamento è tra i più innovativi del settore: la ventola radiale, azionata tramite controllo termostatico, mantiene la temperatura dell'intero compressore entro una tolleranza specifica e ad un livello costante, evitando picchi di temperatura che possono essere nocivi per il corretto funzionamento del compressore. L'azione della ventola, combinata all'efficienza del radiatore sovradimensionato, garantisce il funzionamento della macchina anche in presenza di condizioni climatiche critiche. Le ventole "silenziose", la ventilazione a labirinto appositamente studiata, e l'uso di materiali insonorizzanti di alta qualità, garantiscono un livello acustico tra i più bassi del mercato.



#### • **TRASMISSIONE AFFIDABILE**

La trasmissione a cinghia Poly-V garantisce perdite di potenza significativamente inferiori ed una durata fino a tre volte superiore rispetto alle cinghie della gamma standard di tipo "V" montate su altri compressori presenti sul mercato. Il tensionamento della cinghia avviene tramite un tenditore a slitta.



#### • **FILTRI SPIN-ON**

Il filtro dell'olio e il filtro separatore, entrambi di tipo spin-on, assicurano massima efficienza e facilità di manutenzione.



## Massima efficienza e risparmio energetico

Significativo risparmio energetico grazie al motore in classe di efficienza "IE3 Premium Efficiency", che raggiunge la classe "IE4" nei modelli Storm 75 kW.



Trasmissione a cinghia su progetto originale Shamal. Gruppi vite di nostro design e produzione, che assicurano elevate rese d'aria con bassi consumi di energia.

Ottimizzazione dei componenti dei circuiti aria e olio.

Utilizzo di inverter di ultima generazione.



## Silenziosità

I gruppi pompanti a bassa velocità e le ventole radiali consentono ai compressori a vite Shamal di mantenere valori di rumorosità fra i più bassi della loro categoria, permettendone l'installazione anche in prossimità del punto di utilizzo.



## Manutenzione semplificata

Tutte le parti della macchina soggette a manutenzione periodica sono collocate in posizione visibile e facilmente accessibile. I costi di manutenzione sono ridotti, grazie all'uso di materiali selezionati, di prima qualità.



## Design compatto

Il design compatto è progettato per ottenere le massime prestazioni e la migliore affidabilità, nel minimo ingombro possibile.

Migliaia di installazioni in tutto il mondo, fanno dello Storm e del Ghibli macchine affidabili e durevoli nel tempo.



## Monitoraggio a distanza e manutenzione preventiva

Il nostro sistema opzionale SMS consente il controllo remoto del compressore ed informa tempestivamente l'utilizzatore o il centro assistenza sullo stato della macchina, segnalando eventuali guasti o la necessità di effettuare operazioni di manutenzione.



## Essiccatore a refrigerazione (opzionale)

I modelli da 2,2 a 37 kW possono essere equipaggiati con un essiccatore a refrigerazione alimentato e controllato separatamente dal proprio controllore elettronico.





**CLASSI DI EFFICIENZA  
SECONDO GLI STANDARD IEC 60034-30-1**

**IE4** Super Premium Efficiency  
(solo STORM 75 kW)

**IE3** Premium Efficiency  
(GHIBLI 2,2÷5,5 e STORM 7,5÷55 kW)

**IE2** High Efficiency

**IE1** Standard Efficiency

**Fuori standard**

## LA QUALITÀ È LA NOSTRA PRIORITÀ

### Gruppi vite e regolatori di aspirazione “in-house”

Ciò che rende unici i nostri compressori a vite Ghibli e Storm è la garanzia di un prodotto che nasce interamente in Italia: dalla progettazione all'imballo, ogni fase della produzione è attentamente seguita dai nostri ingegneri e mirata allo sviluppo di una macchina che risponda ai migliori requisiti in termini di efficienza, qualità, risparmio energetico, prestazioni, silenziosità.

Ogni componente è scrupolosamente selezionato fra i migliori produttori mondiali per integrarsi perfettamente con i nostri gruppi vite e regolatori di aspirazione. Ogni compressore, prima di essere immesso sul mercato, viene testato funzionalmente, collaudato ed infine sottoposto ad audit finale che attesti la perfetta rispondenza ad oltre 50 requisiti significativi. Inoltre, dal 1996, il Sistema Qualità è garantito dalla conformità alla normativa UNI EN ISO 9001:2015.



## ★ Produciamo gruppi vite da oltre 30 anni

I gruppi vite Shamal sono caratterizzati da rotori a profilo ottimizzato e da prestazioni eccellenti. Il processo produttivo è completamente integrato, grazie a macchine utensili all'avanguardia ed a sofisticate strumentazioni di controllo che garantiscono uno standard qualitativo ai massimi livelli.

Un sistema CAD di modellazione solida permette di ottimizzare la disposizione dei componenti.

Il taglio di ogni singolo rotore avviene in quattro precise fasi di lavorazione, che permettono di raggiungere grandissima precisione di esecuzione e ripetibilità. Questo livello di accuratezza costruttiva consente l'accoppiamento indifferenziato di ciascun rotore maschio con qualsiasi rotore femmina.

Tutti i gruppi vite sono testati 2 volte: singolarmente dopo il loro assemblaggio e successivamente alla installazione sulla macchina completa.

## ★ Eccellenza italiana

Shamal è un'eccellenza italiana che coniuga le tecniche di lavorazione artigianale alle più moderne tecnologie industriali ed alla manodopera altamente specializzata.

Il marchio IN-HOUSE MANUFACTURED è l'espressione di quella qualità e creatività tipicamente italiana, riconosciuta ed apprezzata in tutto il mondo, da sempre elemento distintivo della nostra produzione industriale.

## ★ Regolatori di aspirazione e blocchetti separatori

Oltre al prodotto completo ed ai gruppi vite, Shamal produce in-house anche una vasta gamma di regolatori di aspirazione, valvole termostatiche, blocchetti separatori e accessori per l'assemblaggio di compressori rotativi.

IN-HOUSE  
MANUFACTURED



**FS270**



**FS140**



**IR30DC**

	Range di potenza [kW]	Pressione operativa max. [bar]
<b>FS14</b>	2,2 - 5,5	15
<b>FS26</b>	5,5 - 15	15
<b>FS50</b>	15 - 22	15
<b>FS100</b>	22 - 37	15
<b>FS140</b>	38 - 55	13
<b>FS270</b>	56 - 75	13

	Range di potenza [kW]	Pressione operativa max. [bar]
<b>IR8</b>	2,2 - 4	15
<b>IR10DC</b>	4 - 7,5	15
<b>IR30DC</b>	11 - 22	15
<b>IR60</b>	31 - 37	15
<b>IR70</b>	38 - 45 - 55	13
<b>IR100</b>	55 - 75	13

**STORM VS A VELOCITA' VARIABLE:  
PROGETTATI PER L'USO INDUSTRIALE E PER  
IL MASSIMO RISPARMIO ENERGETICO.**

I nostri compressori rotativi a vite sono progettati per il funzionamento continuo anche in condizioni di utilizzo gravose, con particolare attenzione ai consumi energetici, ai bassi costi di esercizio e manutenzione, alla facilità di installazione e utilizzo.

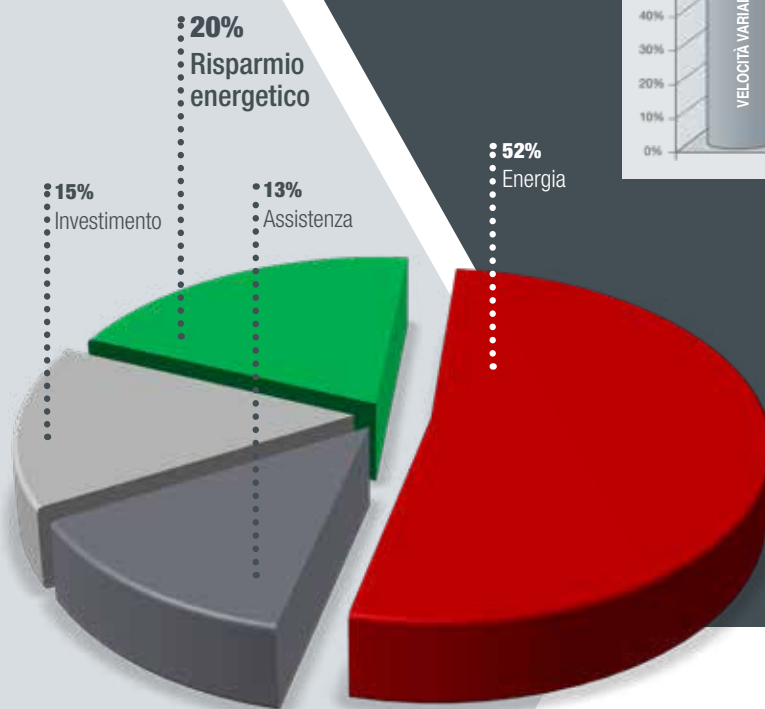
**VELOCITÀ VARIABILE CON INVERTER**

La riduzione del consumo di energia e la salvaguardia dell'ambiente rappresenta oggi una delle maggiori sfide a livello globale. I compressori STORM, nella fascia di potenza di 11, 22, 37, 55 e 75 kW, sono disponibili anche nella versione a velocità variabile (VS), in grado di garantire alte prestazioni e soluzioni efficienti sotto il profilo energetico.

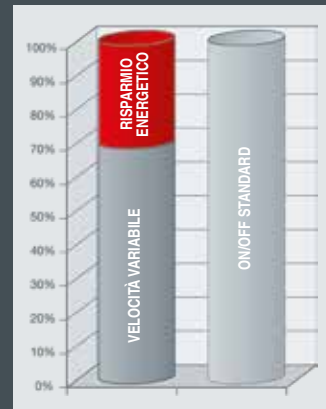
Il convertitore di frequenza è in grado di regolare dinamicamente frequenza, tensione e valori di corrente forniti al motore, eliminando costantemente le inutili perdite di potenza, modulando di conseguenza la produzione dell'aria compressa effettivamente richiesta.

I vantaggi dell'utilizzo degli STORM VS con inverter sono notevoli:

- regolazione continua della produzione di aria compressa, attraverso la variazione di velocità del motore elettrico, dal 100% e fino al 40% della velocità massima;
- produzione di aria compressa costantemente proporzionale alla richiesta dell'impianto;
- controllo della pressione all'interno dell'impianto, in un range compreso tra 6 e 10 bar, in funzione della scelta del modello di compressore.



*Il grafico mostra il significativo risparmio energetico ottenuto con un compressore a velocità variabile in un'installazione tipica.*

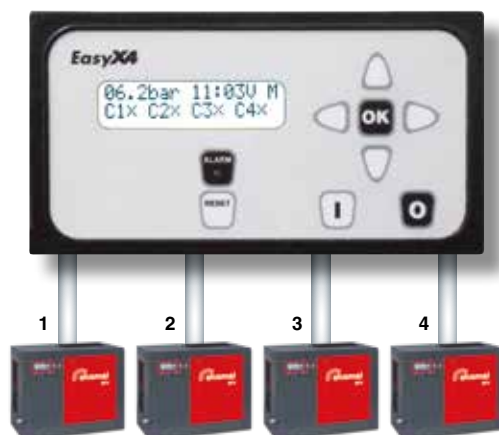


Molte stazioni d'aria compressa comprendono diversi compressori: EasyX4 è la soluzione più semplice per la gestione di sistemi di compressori complessi, con velocità fissa, programmabile su base settimanale, in grado di configurare fino a 4 unità, sulla base della quantità di aria effettivamente richiesta.

Tre livelli di programmazione:

- MANUALE: compressori impostati su un determinato intervallo di pressione di esercizio;
- AUTOMATICO: con scambio di intervallo di pressione dopo un periodo di tempo programmabile;
- PROGRAMMAZIONE DI GRUPPO: i compressori possono essere commutati all'interno di gruppi.

**EasyX4**  
Controllo ottimizzato nella sala compressori



#405531604 CENTRALINA EASY X4



## CONTROLLORI ELETTRONICI EVOLUTI PER IL MONITORAGGIO OTTIMALE DI TUTTE LE FUNZIONALITÀ DELLA MACCHINA

I controllori elettronici installati sui nostri compressori a vite sono stati appositamente progettati per garantire monitoraggio e regolazione ottimali, consentendo flessibilità e completa programmazione, per assicurare la massima efficienza e sicurezza.



### ETIV (18.5÷75 kW)

Controllore con display grafico LCD multifunzione e multilingua retroilluminato, con menu a tendina. I principali dati visualizzati sono:

- pressione operativa (pressione di carico e vuoto);
- temperatura dell'olio;
- stato del compressore (stand-by, vuoto, carico);
- stato della ventola (on/off);
- data e ora;
- ore rimanenti prima della manutenzione;
- ore di lavoro complessive;
- ore di lavoro a carico;
- percentuale d'uso dell'inverter (solo modelli VS).



### ETMII (4÷15 kW)

Controllore con display multifunzione e menu di tipo alfanumerico.

Nella schermata principale sono visualizzati:

- pressione operativa;
- temperatura dell'olio;
- ore di lavoro complessive;
- ore di lavoro a carico;
- led stato compressore (stand-by, vuoto, carico).

L'ETMII ha inoltre le seguenti funzioni:

- 4 timer di manutenzione (cartuccia filtro aria, olio, filtro olio, filtro separatore);
- riavvio automatico dopo interruzione dell'alimentazione;
- temperatura della ventola di raffreddamento impostabile;
- avvio remoto del compressore impostabile;
- controllo sequenza fasi integrato;
- visualizzazione ore rimanenti prima della manutenzione.

### Programmazione settimanale

Con il controllore ETIV è possibile impostare fino a 9 programmi indipendenti di funzionamento del compressore. Per ogni programma è possibile settare gli orari di accensione e spegnimento, i giorni della settimana in cui deve funzionare ed il relativo range di pressione. Nel caso di un impianto con più compressori, sia a velocità fissa che variabile, è possibile impostare diversi programmi in modo da creare una "rete virtuale" (senza quindi la necessità di collegarli fisicamente fra loro).



### SMS DEVICE Service Management System

SMS è l'innovativo device per il controllo in remoto e la manutenzione predittiva di compressori a vite dotati di controller ETIV.

Il dispositivo, se configurato su reti internet via Wi-Fi o Ethernet, consente di inviare automaticamente e-mail in caso di guasti e/o e-mail automatiche con cadenza periodica (ogni ora, ogni giorno, ogni settimana) in modo da monitorare il corretto funzionamento del compressore e le ore rimanenti alle principali manutenzioni programmate.

### Manutenzione preventiva e mirata:

- invio in automatico di e-mail in caso di allarmi,
- possibilità di invio e-mail segnalanti lo status del compressore ad intervalli pre-impostabili (ogni ora, giorno o settimana).

### Controllo remoto del compressore:

- nessun software da installare,
- controllo on/off,
- accesso ai vari livelli di menu (utente, service),
- controllo status on-line del compressore.

9062744 KIT ANTENNA+SMS DEVICE

**Pressostato di controllo**  
del compressore con  
manometro e contaore

**Modulo essiccatore**  
a refrigerazione nelle  
versioni "ES" su serbatoio

**Rubinetto a sfera**  
facilita lo scarico  
della condensa

**Gruppo vite FS14**   
Interamente progettato,  
prodotto e testato nel  
nostro stabilimento italiano:  
lo speciale design del  
profilo del rotore  
assicura  
prestazioni  
elevate.



## ★ Semplicità di utilizzo

Controllo di tipo elettromeccanico ON/OFF, di facile utilizzo.

## ★ Manutenzione facilitata

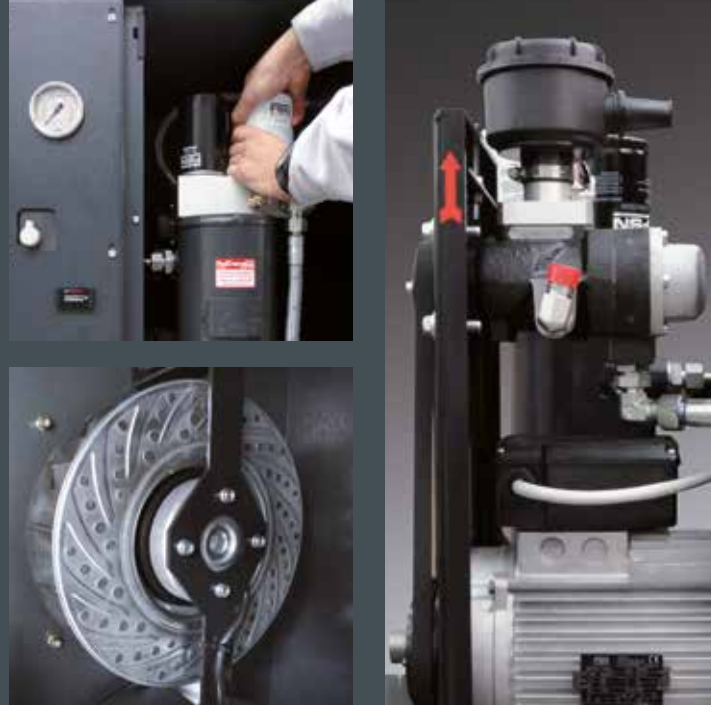
Gli organi meccanici interni sono facilmente accessibili, per una rapida e facile manutenzione ordinaria.

## ★ Grande silenziosità

La ventola centrifuga, azionata tramite controllo termostatico, assicura il corretto raffreddamento, mantenendo bassa la rumorosità della macchina.

## ★ Relè di sequenza fasi

Controlla il corretto senso di rotazione del gruppo vite al primo avviamento.



### ELETTROMECCANICO

Modello	Codice	Serbatoio ℓ	Potenza		Aria resa			Pressione max.		Gruppo vite	Liv. sonoro dB(A)	Connes- sione G	Peso netto kg	Dimensioni nette LxPxH (mm)	Peso lordo kg	Dimensioni lorde LxPxH (mm)
			kW	HP	l./min.	m <sup>3</sup> /min.	c.f.m.	bar	p.s.i.							
<b>2,2 kW</b>																
GHIBLI SE 2.2-08	V51JU72SHA572	-	2,2	3	325	0,33	11	8	116	FS14	58	1/2"	93	580x480x760	104	720x670x970
GHIBLI SE 2.2-10	V51JT72SHA572	-	2,2	3	290	0,29	10	10	145	FS14	58	1/2"	93	580x480x760	109	720x670x970
GHIBLI SE 2.2-08 M	V51JU60SHA572	-	2,2	3	300	0,30	11	8	116	FS14	58	1/2"	98	580x480x760	109	720x670x970
GHIBLI SE 2.2-10 M	V51JT60SHA572	-	2,2	3	240	0,24	8	10	145	FS14	58	1/2"	98	580x480x760	109	720x670x970
GHIBLI SE 2.2-08-200	V77JU72SHA572	200	2,2	3	325	0,33	11	8	116	FS14	58	1/2"	142	1480x520x1280	175	1560x660x1430
GHIBLI SE 2.2-10-200	V77JT72SHA572	200	2,2	3	290	0,29	10	10	145	FS14	58	1/2"	142	1480x520x1280	175	1560x660x1430
GHIBLI SE 2.2-10-200 M	V77JT60SHA572	200	2,2	3	240	0,24	8	10	145	FS14	58	1/2"	148	1480x520x1280	181	1560x660x1430
GHIBLI SE 2.2-08-200 ES	V77JU72SHA672	200	2,2	3	325	0,33	11	8	116	FS14	58	1/2"	164	1480x520x1280	197	1560x660x1430
GHIBLI SE 2.2-10-200 ES	V77JT72SHA672	200	2,2	3	290	0,29	10	10	145	FS14	58	1/2"	164	1480x520x1280	197	1560x660x1430
GHIBLI SE 2.2-10-200 ES M	V77JT60SHA672	200	2,2	3	240	0,24	8	10	145	FS14	58	1/2"	144	1480x520x1280	190	1560x660x1430
<b>3 kW</b>																
GHIBLI SE 3.0-08	V51JS72SHA572	-	3	4	430	0,43	15	8	116	FS14	59	1/2"	99	580x480x760	110	720x670x970
GHIBLI SE 3.0-10	V51JQ72SHA572	-	3	4	385	0,39	14	10	145	FS14	59	1/2"	99	580x480x760	110	720x670x970
GHIBLI SE 3.0-08-200	V77JS72SHA572	200	3	4	430	0,43	15	8	116	FS14	59	1/2"	155	1480x520x1280	188	1560x660x1430
GHIBLI SE 3.0-10-200	V77JQ72SHA572	200	3	4	385	0,39	14	10	145	FS14	59	1/2"	155	1480x520x1280	188	1560x660x1430
GHIBLI SE 3.0-08-200 ES	V77JS72SHA672	200	3	4	430	0,43	15	8	116	FS14	59	1/2"	177	1480x520x1280	210	1560x660x1430
GHIBLI SE 3.0-10-200 ES	V77JQ72SHA672	200	3	4	385	0,39	14	10	145	FS14	59	1/2"	177	1480x520x1280	210	1560x660x1430
<b>4 kW</b>																
GHIBLI SE 4.0-08	V51JR72SHA572	-	4	5,5	580	0,58	20	8	116	FS14	60	1/2"	108	580x480x760	119	720x670x970
GHIBLI SE 4.0-10	V51JP72SHA572	-	4	5,5	485	0,49	17	10	145	FS14	60	1/2"	108	580x480x760	109	720x670x970
GHIBLI SE 4.0-08 -200	V77JR72SHA572	200	4	5,5	580	0,58	20	8	116	FS14	60	1/2"	157	1480x520x1280	190	1560x660x1430
GHIBLI SE 4.0-10-200	V77JP72SHA572	200	4	5,5	485	0,49	17	10	145	FS14	60	1/2"	157	1480x520x1280	190	1560x660x1430
GHIBLI SE 4.0-08-200 ES	V77JR72SHA672	200	4	5,5	580	0,58	20	8	116	FS14	60	1/2"	179	1480x520x1280	212	1560x660x1430
GHIBLI SE 4.0-10-200 ES	V77JP72SHA672	200	4	5,5	485	0,49	17	10	145	FS14	60	1/2"	179	1480x520x1280	212	1560x660x1430

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative: 8 bar per i modelli "08" - 10 bar per i modelli "10".  
I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217. Il livello sonoro è misurato secondo la norma ISO 2151, con una tolleranza di ±3 dB(A).

### Avviamento stella-triangolo

con controllore elettronico ETMII che gestisce l'intero funzionamento della macchina e la diagnosi di sistema.

### Filtri olio e separatore di tipo spin-on

Di grandi dimensioni, garantiscono lunghi intervalli di esercizio, riducendo i costi.

### Trasduttore di pressione

Garantisce un funzionamento ottimale e stabile nel tempo. Consente di modificare la pressione di lavoro direttamente dal controller elettronico senza nessun intervento meccanico.

### Modulo essiccatore

Versioni su serbatoio disponibili anche con essiccatore a refrigerazione (ES).

### Rubinetto a sfera

facilita lo scarico della condensa

### Gruppo vite FS14

ad alte prestazioni

Design esclusivo del gruppo vite, del regolatore di aspirazione e del blocco separatore con valvola di pressione minima.



## ★ Massimo risparmio energetico

L'avviamento stella-triangolo riduce il consumo energetico.

## ★ Manutenzione facilitata

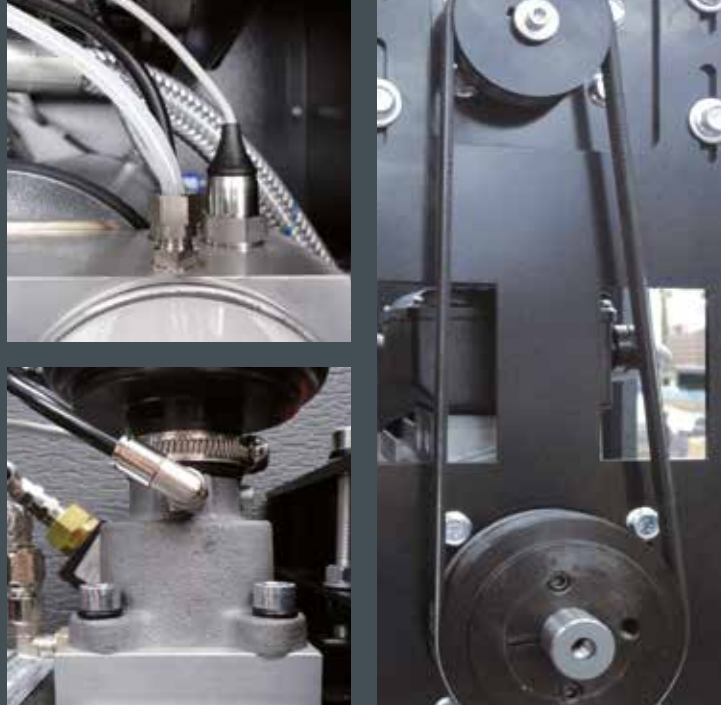
Gli organi meccanici interni sono facilmente accessibili, per una rapida e facile manutenzione ordinaria.

## ★ Elevata silenziosità e compattezza

La ventola centrifuga, azionata tramite controllo termostatico, assicura il corretto raffreddamento, mantenendo bassa la rumorosità della macchina.

## ★ Plug&Play

La macchina è fornita già pronta all'uso: è sufficiente collegarsi alla rete elettrica ed all'impianto di distribuzione per iniziare a lavorare senza complicazioni di impiantistica.



## ELETTRONICO

Modello	Codice	Serbatoio ℓ	Potenza			Aria resa			Pressione max.		Gruppo vite	Liv. sonoro dB(A)	Connes- sione G	Peso netto kg	Dimensioni nette LxPxH (mm)	Peso lordo kg	Dimensioni lorde LxPxH (mm)
			kW	HP	L/min.	m <sup>3</sup> /min.	c.f.m.	bar	p.s.i.								
<b>4 kW</b>																	
GHIBLI 4.0-08	V51JR92SHA572	-	4	5,5	580	0,58	20	8	116	FS14	60	1/2"	103	580x480x760	114	720x670x970	
GHIBLI 4.0-10	V51JP92SHA572	-	4	5,5	485	0,49	17	10	145	FS14	60	1/2"	103	580x480x760	114	720x670x970	
GHIBLI 4.0-13	V51JV92SHA572	-	4	5,5	330	0,33	12	13	189	FS14	60	1/2"	103	580x480x760	114	720x670x970	
GHIBLI 4.0-08-200	V77JR92SHA572	200	4	5,5	580	0,58	20	8	116	FS14	60	1/2"	153	1480x520x1280	186	1560x660x1430	
GHIBLI 4.0-10-200	V77JP92SHA572	200	4	5,5	485	0,49	17	10	145	FS14	60	1/2"	153	1480x520x1280	186	1560x660x1430	
GHIBLI 4.0-08-200 ES	V77JR92SHA672	200	4	5,5	580	0,58	20	8	116	FS14	60	1/2"	175	1480x520x1280	209	1560x660x1430	
GHIBLI 4.0-10-200 ES	V77JP92SHA672	200	4	5,5	485	0,49	17	10	145	FS14	60	1/2"	175	1480x520x1280	208	1560x660x1430	
<b>5,5 kW</b>																	
GHIBLI 5.5-08	V51JW92SHA572	-	5,5	7,5	720	0,72	25	8	116	FS14	64	1/2"	126	600x520x780	137	720x670x970	
GHIBLI 5.5-10	V51JO92SHA572	-	5,5	7,5	650	0,65	23	10	145	FS14	64	1/2"	126	600x520x780	137	720x670x970	
GHIBLI 5.5-13	V51JM92SHA572	-	5,5	7,5	485	0,49	17	13	189	FS14	64	1/2"	126	600x520x780	137	720x670x970	
GHIBLI 5.5-08-270	V91JW92SHA572	270	5,5	7,5	720	0,72	25	8	116	FS14	64	1/2"	202	1560x570x1390	245	1760x780x1680	
GHIBLI 5.5-10-270	V91JO92SHA572	270	5,5	7,5	650	0,65	23	10	145	FS14	64	1/2"	202	1560x570x1390	245	1760x780x1680	
GHIBLI 5.5-08-500	V83JW92SHA572	500	5,5	7,5	720	0,72	25	8	116	FS14	64	1/2"	268	2000x600x1480	308	2070x800x1680	
GHIBLI 5.5-10-500	V83JO92SHA572	500	5,5	7,5	650	0,65	23	10	145	FS14	64	1/2"	268	2000x600x1480	308	2070x800x1680	
GHIBLI 5.5-08-270 ES	V91JW92SHA672	270	5,5	7,5	720	0,72	25	8	116	FS14	64	1/2"	229	1560x570x1390	272	1760x780x1680	
GHIBLI 5.5-10-270 ES	V91JO92SHA672	270	5,5	7,5	650	0,65	23	10	145	FS14	64	1/2"	229	1560x570x1390	272	1760x780x1680	
GHIBLI 5.5-13-270 ES	V91JM92SHA672	270	5,5	7,5	485	0,49	17	13	189	FS14	64	1/2"	229	1560x570x1390	272	1760x780x1680	
GHIBLI 5.5-08-500 ES	V83JW92SHA672	500	5,5	7,5	720	0,72	25	8	116	FS14	64	1/2"	304	2000x600x1480	344	2070x800x1680	
GHIBLI 5.5-10-500 ES	V83JO92SHA672	500	5,5	7,5	650	0,65	23	10	145	FS14	64	1/2"	304	2000x600x1480	344	2070x800x1680	

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative: 8 bar per i modelli "08" - 10 bar per i modelli "10" - 13 bar per i modelli "13".  
I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217. Il livello sonoro è misurato secondo la norma ISO 2151, con una tolleranza di ±3 dB(A).



## Una macchina completa

Nei modelli da 2,2 a 15 kW, completi di essiccatore e serbatoio, è possibile installare a posteriori il kit filtri opzionale (prefiltro e microfiltro) per ottenere una macchina completa, senza ingombri aggiuntivi.

Modello compressore	Potenza motore	Serbatoio ℓ	Essiccatore type	Portata aria m <sup>3</sup> /min.	Codice kit filtri
	kW				
GHIBLI	2,2-5,5	200-270-500	RD17	1,6	#260KFL010
STORM	7,5-11	270	RD17	2,5	#260KFL020
STORM	7,5-11-15	500	RD17-RD24	2,5	#260KFL030

### Controllore elettronico ETMII

Il display indica: pressione di esercizio, ore di lavoro/carico, stato carico/vuoto, temperatura olio.

### La trasmissione a cinghia Poly-V

garantisce una lunga durata e richiede una minima manutenzione. La **ventilazione** è indipendente dal motore elettrico. Gli organi meccanici interni sono facilmente accessibili, per una rapida ed agevole manutenzione ordinaria.

### Modulo essiccatore

A refrigerazione, disponibile nei modelli su serbatoio (versioni ES).

### Rubinetto a sfera

facilita lo scarico della condensa

### Facile trasportabilità

La macchina è facilmente sollevabile e trasportabile grazie alle barre di sollevamento poste alla base, del serbatoio, sia frontalmente che posteriormente.



### Gruppo vite FS26TF ad alte prestazioni

Gruppo vite, regolatore di aspirazione, blocco separatore e valvola di pressione minima di nostra progettazione e produzione Made in Italy.



- ★ Basso numero di giri
- ★ Elevata silenziosità e compattezza
- ★ Plug&Play

- ★ Facilità di utilizzo
- ★ Minimo consumo energetico
- ★ Elevata efficienza

Modello	Codice	Serba- toio ℓ	Potenza			Aria resa			Pressione max.		Gruppo vite	Liv. sonoro dB(A)	Connes- sione G	Peso netto kg	Dimensioni nette LxPxH (mm)	Peso lordo kg	Dimensioni lorde LxPxH (mm)
			kW	HP	L/min.	m <sup>3</sup> /min.	c.f.m.	bar	p.s.i.								
<b>7,5 kW</b>																	
STORM 8-08	V60NG92SHA772	-	7,5	10	1250	1,25	44	8	116	FS26	68	3/4"	205	820x680x980	219	940x770x1150	
STORM 8-10	V60NH92SHA772	-	7,5	10	1000	1,00	35	10	145	FS26	68	3/4"	205	820x680x980	219	940x770x1150	
STORM 8-13	V60NI92SHA772	-	7,5	10	750	0,75	26	13	189	FS26	68	3/4"	205	820x680x980	219	940x770x1150	
STORM 8-15	V60NI92SHA972	-	7,5	10	670	0,67	24	15	218	FS26	68	3/4"	205	820x680x980	219	940x770x1150	
STORM 8-08-270	V91NG92SHA772	270	7,5	10	1250	1,25	44	8	116	FS26	68	3/4"	288	1560x680x1510	318	1720x750x1760	
STORM 8-10-270	V91NH92SHA772	270	7,5	10	1000	1,00	35	10	145	FS26	68	3/4"	288	1560x680x1510	318	1720x750x1760	
STORM 8-13-270	V91NI92SHA772	270	7,5	10	750	0,75	26	13	189	FS26	68	3/4"	288	1560x680x1510	367	1720x750x1760	
STORM 8-15-270	V91NI92SHA572	270	7,5	10	670	0,67	24	15	218	FS26	68	3/4"	288	1560x680x1510	367	1720x750x1760	
STORM 8-08-270 ES	V91NG92SHA872	270	7,5	10	1250	1,25	44	8	116	FS26	68	1"	315	1560x680x1510	345	1720x750x1760	
STORM 8-10-270 ES	V91NH92SHA872	270	7,5	10	1000	1,00	35	10	145	FS26	68	1"	315	1560x680x1510	345	1720x750x1760	
STORM 8-13-270 ES	V91NI92SHA872	270	7,5	10	750	0,75	26	13	189	FS26	68	1"	315	1560x680x1510	394	1720x750x1760	
STORM 8-15-270 ES	V91NI92SHA672	270	7,5	10	670	0,67	24	15	218	FS26	68	1"	315	1560x680x1510	394	1720x750x1760	
STORM 8-08-500	V83NG92SHA772	500	7,5	10	1250	1,25	44	8	116	FS26	68	3/4"	334	2000x680x1630	374	2070x800x1850	
STORM 8-10-500	V83NH92SHA772	500	7,5	10	1000	1,00	35	10	145	FS26	68	3/4"	334	2000x680x1630	374	2070x800x1850	
STORM 8-13-500	V83NI92SHA772	500	7,5	10	750	0,75	26	13	189	FS26	68	3/4"	334	2000x680x1630	374	2070x800x1850	
STORM 8-08-500 ES	V83NG92SHA872	500	7,5	10	1250	1,25	44	8	116	FS26	68	1"	361	2000x680x1630	401	2070x800x1850	
STORM 8-10-500 ES	V83NH92SHA872	500	7,5	10	1000	1,00	35	10	145	FS26	68	1"	361	2000x680x1630	401	2070x800x1850	
STORM 8-13-500 ES	V83NI92SHA872	500	7,5	10	750	0,75	26	13	189	FS26	68	1"	361	2000x680x1630	401	2070x800x1850	
<b>11 kW</b>																	
STORM 11-08	V60NL92SHA772	-	11	15	1650	1,65	58	8	116	FS26	69	3/4"	216	820x680x980	230	940x770x1150	
STORM 11-10	V60NM92SHA772	-	11	15	1500	1,50	53	10	145	FS26	69	3/4"	216	820x680x980	230	940x770x1150	
STORM 11-13	V60NN92SHA772	-	11	15	1100	1,10	39	13	189	FS26	69	3/4"	216	820x680x980	230	940x770x1150	
STORM 11-15	V60NN92SHA972	-	11	15	980	0,98	35	15	218	FS26	69	3/4"	216	820x680x980	230	940x770x1150	
STORM 11-08-270	V91NL92SHA772	270	11	15	1650	1,65	58	8	116	FS26	69	3/4"	302	1560x680x1510	332	1720x750x1760	
STORM 11-10-270	V91NM92SHA772	270	11	15	1500	1,50	53	10	145	FS26	69	3/4"	302	1560x680x1510	332	1720x750x1760	
STORM 11-13-270	V91NN92SHA772	270	11	15	1100	1,10	39	13	189	FS26	69	3/4"	302	1560x680x1510	381	1720x750x1760	
STORM 11-15-270	V91NN92SHA572	270	11	15	980	0,98	35	15	218	FS26	69	3/4"	302	1560x680x1510	381	1720x750x1760	
STORM 11-08-270 ES	V91NL92SHA872	270	11	15	1650	1,65	58	8	116	FS26	69	1"	329	1560x680x1510	359	1720x750x1760	
STORM 11-10-270 ES	V91NM92SHA872	270	11	15	1500	1,50	53	10	145	FS26	69	1"	329	1560x680x1510	359	1720x750x1760	
STORM 11-13-270 ES	V91NN92SHA872	270	11	15	1100	1,10	39	13	189	FS26	69	1"	329	1560x680x1510	359	1720x750x1760	
STORM 11-15-270 ES	V91NN92SHA672	270	11	15	980	0,98	35	15	218	FS26	69	1"	329	1560x680x1510	359	1720x750x1760	
STORM 11-08-500	V83NL92SHA772	500	11	15	1650	1,65	58	8	116	FS26	69	3/4"	353	2000x680x1630	393	2070x800x1850	
STORM 11-10-500	V83NM92SHA772	500	11	15	1500	1,50	53	10	145	FS26	69	3/4"	353	2000x680x1630	393	2070x800x1850	
STORM 11-13-500	V83NN92SHA772	500	11	15	1100	1,10	39	13	189	FS26	69	3/4"	353	2000x680x1630	393	2070x800x1850	
STORM 11-08-500 ES	V83NL92SHA872	500	11	15	1650	1,65	58	8	116	FS26	69	1"	380	2000x680x1630	420	2070x800x1850	
STORM 11-10-500 ES	V83NM92SHA872	500	11	15	1500	1,50	53	10	145	FS26	69	1"	380	2000x680x1630	420	2070x800x1850	
STORM 11-13-500 ES	V83NN92SHA872	500	11	15	1100	1,10	39	13	189	FS26	69	1"	380	2000x680x1630	420	2070x800x1850	
<b>15 kW</b>																	
STORM 15-08	V60NP92SHA772	-	15	20	2150	2,15	76	8	116	FS26	70	3/4"	220	820x680x980	234	940x770x1150	
STORM 15-10	V60NQ92SHA772	-	15	20	1850	1,85	65	10	145	FS26	70	3/4"	220	820x680x980	234	940x770x1150	
STORM 15-13	V60NR92SHA772	-	15	20	1500	1,50	53	13	189	FS26	70	3/4"	220	820x680x980	234	940x770x1150	
STORM 15-15	V60NR92SHA972	-	15	20	1300	1,30	46	15	218	FS26	70	3/4"	220	820x680x980	234	940x770x1150	
STORM 15-08-500	V83NP92SHA772	500	15	20	2150	2,15	76	8	116	FS26	70	3/4"	383	2000x680x1630	423	2070x800x1850	
STORM 15-10-500	V83NQ92SHA772	500	15	20	1850	1,85	65	10	145	FS26	70	3/4"	383	2000x680x1630	423	2070x800x1850	
STORM 15-13-500	V83NR92SHA772	500	15	20	1500	1,50	53	13	189	FS26	70	3/4"	383	2000x680x1630	423	2070x800x1850	
STORM 15-15-500	V83NR92SHA572	500	15	20	1300	1,30	46	15	218	FS26	70	3/4"	383	2000x680x1630	455	2070x800x1850	
STORM 15-08-500 ES	V83NP92SHA872	500	15	20	2150	2,15	76	8	116	FS26	70	1"	412	2000x680x1630	452	2070x800x1850	
STORM 15-10-500 ES	V83NQ92SHA872	500	15	20	1850	1,85	65	10	145	FS26	70	1"	412	2000x680x1630	452	2070x800x1850	
STORM 15-13-500 ES	V83NR92SHA872	500	15	20	1500	1,50	53	13	189	FS26	70	1"	412	2000x680x1630	452	2070x800x1850	
STORM 15-15-500 ES	V83NR92SHA672	500	15	20	1300	1,30	46	15	218	FS26	70	1"	412	2000x680x1630	452	2070x800x1850	

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative: 8 bar per i modelli "08" - 10 bar per i modelli "10" - 13 bar per i modelli "13" - 15 bar per i modelli "15".  
I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217. Il livello sonoro è misurato secondo la norma ISO 2151, con una tolleranza di ±3 dB(A).

### Controllore elettronico ETMII

### Gruppo vite FS50TF ad alte prestazioni

Gruppo vite, regolatore di aspirazione, blocco separatore e valvola di pressione minima di nostra progettazione e produzione interamente Made in Italy.



### Controllore elettronico ETIV

Multifunzione e multilingua, gestisce e monitora tutte le funzioni del compressore. Permette l'installazione del dispositivo SMS Device (opzionale).



### Essiccatore e filtri integrati

Il modello STORM 11 ES VS è dotato di un modulo di trattamento dell'aria completo e totalmente integrato, comprendente un essiccatore a refrigerazione ed un sistema di filtraggio in ingresso ed in uscita.

### Inverter ad alta efficienza

### Facile trasportabilità

La macchina è facilmente sollevabile e trasportabile grazie ai fori di sollevamento posti alla base, sia frontalmente che posteriormente.



# STORM 11 VS

VELOCITÀ VARIABILE



## STORM 16

★ Gruppo vite FS50TF ad alte prestazioni

★ 3 allestimenti disponibili:

- a terra

- su serbatoio

- su serbatoio più essiccatore

Con le stesse caratteristiche dello STORM 15, lo STORM 16 ha un gruppo vite maggiorato (FS50TF) per garantire le massime prestazioni nella stessa fascia di potenza e con lo stesso ingombro.

## STORM 11 VS a velocità variabile

★ Elevata silenziosità e compattezza

★ Risparmio energetico

★ Plug&Play

★ All-in-one

Sono particolarmente adatti per le aziende che utilizzano aria compressa con portata che varia frequentemente: il funzionamento a velocità variabile permette alla macchina di regolare la portata adattandola all'effettiva richiesta.

Il controller elettronico monitora e controlla la velocità del gruppo vite, modulando la produzione d'aria per mantenere una pressione costante all'interno della rete: ne conseguono vantaggi immediati come la pressione costante, il consumo ottimizzato di energia elettrica, la possibilità di rispondere all'effettiva richiesta di aria compressa ed una minima usura delle parti meccaniche.

### STORM 16 CON GRUPPO VITE FS50

Modello	Codice	Serbatoio ℓ	Potenza		Aria resa			Pressione max.		Gruppo vite	Liv. sonoro dB(A)	Connes- sione G	Peso netto kg	Dimensioni nette LxPxH (mm)	Peso lordo kg	Dimensioni lorde LxPxH (mm)
			kW	HP	L/min.	m <sup>3</sup> /min.	c.f.m.	bar	p.s.i.							
<b>15 kW</b>																
STORM 16-08	V60NB92SHA772	-	15	20	2350	2,35	83	8	116	FS50	68	3/4"	234	820x680x980	248	940x770x1150
STORM 16-10	V60NY92SHA772	-	15	20	2050	2,05	72	10	145	FS50	68	3/4"	234	820x680x980	248	940x770x1150
STORM 16-13	V60NW92SHA772	-	15	20	1750	1,75	62	13	189	FS50	68	3/4"	234	820x680x980	248	940x770x1150
STORM 16-08-500	V83NB92SHA772	500	15	20	2350	2,35	83	8	116	FS50	68	3/4"	410	2000x680x1630	450	2070x800x1850
STORM 16-10-500	V83NY92SHA772	500	15	20	2050	2,05	72	10	145	FS50	68	3/4"	410	2000x680x1630	450	2070x800x1850
STORM 16-13-500	V83NW92SHA772	500	15	20	1750	1,75	62	13	189	FS50	68	3/4"	410	2000x680x1630	511	2070x800x1850
STORM 16-08-500 ES	V83NB92SHA872	500	15	20	2350	2,35	83	8	116	FS50	68	1"	439	2000x680x1630	479	2070x800x1850
STORM 16-10-500 ES	V83NY92SHA872	500	15	20	2050	2,05	72	10	145	FS50	68	1"	439	2000x680x1630	479	2070x800x1850
STORM 16-13-500 ES	V83NW92SHA872	500	15	20	1750	1,75	62	13	189	FS50	68	1"	439	2000x680x1630	511	2070x800x1850

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative: 8 bar per i modelli "08" - 10 bar per i modelli "10" - 13 bar per i modelli "13". I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217. Il livello sonoro è misurato secondo la norma ISO 2151, con una tolleranza di ±3 dB(A).

Modello	Codice	Potenza		Aria resa (min. - max.)			Pressione max.		Gruppo vite	Liv. sonoro dB(A)	Connes- sione G	Peso netto kg	Dimensioni nette LxPxH (mm)	Peso lordo kg	Dimensioni lorde LxPxH (mm)
		kW	HP	L/min.	m <sup>3</sup> /min.	c.f.m.	bar	p.s.i.							
<b>11 kW</b>															
STORM 11-08 VS	V60SN97SHA772	11	15	650 - 1650	0,65 - 1,65	23 - 58	8	116	FS26	63	3/4"	271	1200x700x1000	292	1330x800x1280
STORM 11-10 VS	V60SP97SHA772	11	15	750 - 1500	0,75 - 1,50	26 - 53	10	145	FS26	63	3/4"	271	1200x700x1000	292	1330x800x1280
STORM 11-08 ES VS	V60SN97SHA872	11	15	650 - 1650	0,65 - 1,65	23 - 58	8	116	FS26	63	3/4"	306	1200x700x1000	332	1330x800x1280
STORM 11-10 ES VS	V60SP97SHA872	11	15	750 - 1500	0,75 - 1,50	26 - 53	10	145	FS26	63	3/4"	306	1200x700x1000	332	1330x800x1280

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative: 7,5 bar per i modelli "08" - 9,5 bar per i modelli "10". I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217. Il livello sonoro è misurato secondo la norma ISO 2151, con una tolleranza di ±3 dB(A).

### Controllore elettronico ETIV

Multifunzione e multilingua, gestisce e monitora tutte le funzioni del compressore e la diagnosi di sistema. Consente l'installazione del dispositivo SMS Device (opzionale).



### Pannello di prefiltrazione

Il circuito di ventilazione è completato da un pannello di prefiltrazione che separa le polveri in ingresso e mantiene pulito l'interno della macchina.

### Facilità di manutenzione

Le ampie pannellature frontali e posteriori consentono un immediato accesso ai componenti interni, riducendo i tempi di ispezione e di manutenzione. I due pannelli asportabili, posti alla base della macchina, ne preservano la pulizia e conferiscono maggiore silenziosità quando installati.

### Gruppo vite FS50TF ad alte prestazioni

Gruppo vite, regolatore di aspirazione, blocco separatore e valvola di pressione minima di nostra progettazione e produzione Made in Italy.



### Versione con inverter

Il convertitore di frequenza è in grado di regolare dinamicamente frequenza, tensione e valori di corrente forniti al motore, eliminando costantemente le inutili perdite di potenza, modulando di conseguenza la produzione dell'aria compressa effettivamente richiesta.

### Modulo essiccatore

I modelli STORM 18.5 e 22 sono disponibili anche con modulo essiccatore a refrigerazione.



## ★ Ventilazione efficiente

L'aria prodotta dalla ventola radiale controllata termostaticamente, raffredda lo scambiatore combinato aria-olio di grandi dimensioni: questo permette al compressore di lavorare anche nelle più severe condizioni di temperatura ambiente.

## ★ Risparmio energetico

Il sistema elettropneumatico regola il funzionamento del compressore garantendo la minima pressione necessaria durante il funzionamento a vuoto e il massimo risparmio energetico, ottimizzando il rapporto costo energia/aria generata.

## ★ Massima affidabilità

La valvola di pressione minima, realizzata in materiali resistenti all'ossidazione, è ricavata dal pieno per lavorazione meccanica. Una grande attenzione costruttiva per garantire il funzionamento anche in condizioni estreme.



Modello	Codice	Potenza		Aria resa (min. - max.)			Pressione max.		Gruppo vite	Liv. sonoro dB(A)	Connes-sione G	Peso netto kg	Dimensioni nette LxPxH (mm)	Peso lordo kg	Dimensioni lorde LxPxH (mm)
		kW	HP	L/min.	m <sup>3</sup> /min.	c.f.m.	bar	p.s.i.							
<b>18,5 kW</b>															
STORM 18.5-08	V60QA92SHA772	18,5	25	2800	2,80	99	8	116	FS50	66	1"	397	1360x830x1130	470	1530x1000x1380
STORM 18.5-10	V60QB92SHA772	18,5	25	2500	2,50	88	10	145	FS50	66	1"	397	1360x830x1130	470	1530x1000x1380
STORM 18.5-13	V60QC92SHA772	18,5	25	2150	2,15	76	13	189	FS50	66	1"	397	1360x830x1130	470	1530x1000x1380
STORM 18.5-15	V60QC92SHA972	18,5	25	1650	1,65	58	15	218	FS50	66	1"	397	1360x830x1130	470	1530x1000x1380
STORM 18.5-08 ES	V60QA92SHA872	18,5	25	2800	2,80	99	8	116	FS50	66	1" 1/4	447	1740x830x1130	537	2050x1140x1670
STORM 18.5-10 ES	V60QB92SHA872	18,5	25	2500	2,50	88	10	145	FS50	66	1" 1/4	447	1740x830x1130	537	2050x1140x1670
STORM 18.5-13 ES	V60QC92SHA872	18,5	25	2150	2,15	76	13	189	FS50	66	1" 1/4	447	1740x830x1130	537	2050x1140x1670
<b>22 kW</b>															
STORM 22-08	V60QD92SHA772	22	30	3350	3,35	118	8	116	FS50	68	1"	419	1360x830x1130	492	1530x1000x1380
STORM 22-10	V60QE92SHA772	22	30	3000	3,00	106	10	145	FS50	68	1"	419	1360x830x1130	492	1530x1000x1380
STORM 22-13	V60QF92SHA772	22	30	2400	2,40	85	13	189	FS50	68	1"	419	1360x830x1130	492	1530x1000x1380
STORM 22-15	V60QF92SHA972	22	30	1970	1,97	70	15	218	FS50	68	1"	419	1360x830x1130	492	1530x1000x1380
STORM 22-08 ES	V60QD92SHA872	22	30	3350	3,35	118	8	116	FS50	68	1" 1/4	469	1740x830x1130	559	2050x1140x1670
STORM 22-10 ES	V60QE92SHA872	22	30	3000	3,00	106	10	145	FS50	68	1" 1/4	469	1740x830x1130	559	2050x1140x1670
STORM 22-13 ES	V60QF92SHA872	22	30	2400	2,40	85	13	189	FS50	68	1" 1/4	469	1740x830x1130	559	2050x1140x1670
STORM 22-08 VS	V60QD97SHA772	22	30	1350 - 3350	1,35 - 3,35	48 - 118	8	116	FS50	68	1"	437	1360x830x1130	519	1530x1000x1380
STORM 22-10 VS	V60QE97SHA772	22	30	1220 - 3050	1,22 - 3,05	43 - 108	10	145	FS50	68	1"	437	1360x830x1130	519	1530x1000x1380
STORM 22-08 ES VS	V60QD97SHA872	22	30	1350 - 3350	1,35 - 3,35	48 - 118	8	116	FS50	68	1" 1/4	487	1740x830x1130	586	2050x1140x1670
STORM 22-10 ES VS	V60QE97SHA872	22	30	1220 - 3050	1,22 - 3,05	43 - 108	10	145	FS50	68	1" 1/4	487	1740x830x1130	586	2050x1140x1670

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative:

- versioni a velocità fissa: 8 bar per i modelli "08" - 10 bar per i modelli "10" - 13 bar per i modelli "13" - 15 bar per i modelli "15".

- versioni a velocità variabile: 7,5 bar per i modelli "08" - 9,5 bar per i modelli "10".

I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217. Il livello sonoro è misurato secondo la norma ISO 2151, con una tolleranza di ±3 dB(A).



I modelli Storm 75 kW sono dotati dei nuovi motori elettrici, ancora più performanti, in classe di efficienza energetica "IE4 Super Premium Efficiency".

#### Controllore elettronico ETIV

Multifunzione e multilingua, gestisce e monitora tutte le funzioni del compressore. Permette di collegare fino a 4 compressori contemporaneamente e l'installazione del dispositivo SMS Device.



#### Pannello di prefiltrazione

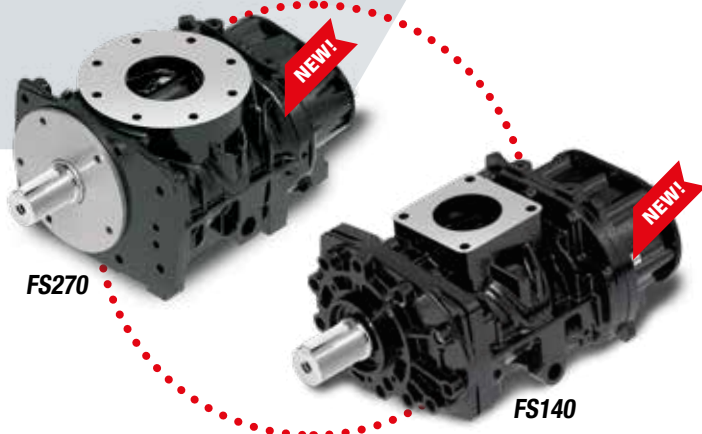
Il circuito di ventilazione è completato da un pannello di prefiltrazione che separa le polveri in ingresso e mantiene pulito l'interno della macchina.



Le versioni Storm da 55 e 75 kW sono dotate di doppio filtro separatore.

#### Nuovi gruppi vite ad alte prestazioni

La gamma Storm da 38 a 55 installa i gruppi vite FS140, la gamma Storm da 56 a 75 i gruppi vite FS270.



#### Facilità di accesso e manutenzione

Le ampie pannellature frontali e posteriori consentono un immediato accesso ai componenti interni, riducendo i tempi di ispezione e di manutenzione. I due pannelli asportabili, posti alla base della macchina, ne preservano la pulizia e conferiscono maggiore silenziosità quando installati.

### ★ Ventilazione efficiente

L'aria prodotta dalla ventola radiale controllata termostaticamente, raffredda lo scambiatore combinato aria-olio di grandi dimensioni: questo permette al compressore di lavorare anche nelle più severe condizioni di temperatura ambiente.

### ★ Risparmio energetico

Il sistema elettropneumatico regola il funzionamento del compressore garantendo la minima pressione necessaria durante il funzionamento a vuoto e il massimo risparmio energetico, ottimizzando il rapporto costo energia/aria generata.

### ★ Massima affidabilità

### ★ Massima silenziosità

### ★ Bassi costi di manutenzione



**Modulo essiccatore**  
I modelli Storm 31 e 38 sono disponibili anche  
in versione ES, con essiccatore a refrigerazione.

Modello	Codice	Potenza		Aria resa (min. - max.)			Pressione max.		Gruppo vite	Liv. sonoro dB(A)	Connes-sione G	Peso netto kg	Dimensioni nette LxPxH (mm)	Peso lordo kg	Dimensioni lorde LxPxH (mm)
		kW	HP	l./min.	m <sup>3</sup> /min.	c.f.m.	bar	p.s.i.							
<b>30 kW</b>															
STORM 31-08	V60BU92SHA772	30	40	4700	4,70	166	8	116	FS100	70	1" 1/4	663	1530x880x1440	737	1690x1030x1730
STORM 31-10	V60BV92SHA772	30	40	4200	4,20	148	10	145	FS100	70	1" 1/4	663	1530x880x1440	737	1690x1030x1730
STORM 31-13	V60BW92SHA772	30	40	3400	3,40	120	13	189	FS100	70	1" 1/4	663	1530x880x1440	737	1690x1030x1730
STORM 31-08 ES	V60BU92SHA872	30	40	4700	4,70	166	8	116	FS100	70	1" 1/2	728	1860x910x1440	818	2050x1140x1670
STORM 31-10 ES	V60BV92SHA872	30	40	4200	4,20	148	10	145	FS100	70	1" 1/2	728	1860x910x1440	818	2050x1140x1670
STORM 31-13 ES	V60BW92SHA872	30	40	3400	3,40	120	13	189	FS100	70	1" 1/2	728	1860x910x1440	818	2050x1140x1670
STORM 31-08 VS	V60BU97SHA772	30	40	1700 - 4700	1,70 - 4,70	60 - 166	8	116	FS100	67	1" 1/4	695	1530x880x1440	756	1690x1030x1730
STORM 31-10 VS	V60BV97SHA772	30	40	1500 - 4200	1,50 - 4,20	53 - 148	10	145	FS100	68	1" 1/4	695	1530x880x1440	756	1690x1030x1730
STORM 31-13 VS	V60BW97SHA772	30	40	1300 - 3400	1,30 - 3,40	46 - 120	13	189	FS100	64	1" 1/4	695	1530x880x1440	756	1690x1030x1730
<b>37 kW</b>															
STORM 38-08	V60BK92SHAA72	37	50	6000	6,00	212	7,5	109	FS140	68	1" 1/4	724	1530x880x1440	798	1690x1030x1730
STORM 38-10	V60BJ92SHAA72	37	50	5300	5,30	187	10	145	FS140	68	1" 1/4	724	1530x880x1440	798	1690x1030x1730
STORM 38-13	V60BI92SHAA72	37	50	4000	4,00	141	13	189	FS140	68	1" 1/4	724	1530x880x1440	798	1690x1030x1730
STORM 38-08 ES	V60BK92SHAB72	37	50	6000	6,00	212	7,5	109	FS140	68	1" 1/2	789	1860x910x1440	879	2050x1140x1670
STORM 38-10 ES	V60BJ92SHAB72	37	50	5300	5,30	187	10	145	FS140	68	1" 1/2	789	1860x910x1440	879	2050x1140x1670
STORM 38-13 ES	V60BI92SHAB72	37	50	4000	4,00	141	13	189	FS140	68	1" 1/2	789	1860x910x1440	879	2050x1140x1670
STORM 38-08 VS	V60BK97SHAA72	37	50	2400 - 6000	2,40 - 6,00	85 - 212	8	116	FS140	68	1" 1/4	748	1530x880x1440	817	1690x1030x1730
STORM 38-10 VS	V60BJ97SHAA72	37	50	2100 - 5300	2,10 - 5,30	74 - 187	10	145	FS140	68	1" 1/4	748	1530x880x1440	817	1690x1030x1730
STORM 38-08 ES VS	V60BK97SHAB72	37	50	2400 - 6000	2,40 - 6,00	85 - 212	8	116	FS140	68	1" 1/2	813	1860x910x1440	898	2050x1140x1670
STORM 38-10 ES VS	V60BJ97SHAB72	37	50	2100 - 5300	2,10 - 5,30	74 - 187	10	145	FS140	68	1" 1/2	813	1860x910x1440	898	2050x1140x1670
<b>45 kW</b>															
STORM 45-08	V60BM92SHAA72	45	60	7200	7,20	254	7,5	109	FS140	72	1" 1/2	946	1590x1000x1570	1032	1800x1200x2110
STORM 45-10	V60BN92SHAA72	45	60	6500	6,50	230	10	145	FS140	72	1" 1/2	946	1590x1000x1570	1032	1800x1200x2110
STORM 45-13	V60BQ92SHAA72	45	60	5100	5,10	180	13	189	FS140	72	1" 1/2	946	1590x1000x1570	1032	1800x1200x2110
<b>55 kW</b>															
STORM 55-08	V60BR92SHAA72	55	75	8600	8,60	304	7,5	109	FS140	74	1" 1/2	1009	1590x1000x1570	1095	1800x1200x2110
STORM 55-10	V60BS92SHAA72	55	75	7800	7,80	275	10	145	FS140	74	1" 1/2	1009	1590x1000x1570	1095	1800x1200x2110
STORM 55-13	V60BT92SHAA72	55	75	6400	6,40	226	13	189	FS140	74	1" 1/2	1009	1590x1000x1570	1095	1800x1200x2110
STORM 56-08	V60BA92SHAA72	55	75	9300	9,30	328	7,5	109	FS270	70	2"	1360	1800x1140x1860	1470	2000x1290x2270
STORM 56-10	V60BB92SHAA72	55	75	8300	8,30	293	10	145	FS270	70	2"	1360	1800x1140x1860	1470	2000x1290x2270
STORM 56-13	V60BC92SHAA72	55	75	7000	7,00	247	13	189	FS270	70	2"	1360	1800x1140x1860	1470	2000x1290x2270
STORM 56-08 VS	V60BA97SHAA72	55	75	3700 - 9300	3,70 - 9,30	131 - 328	8	116	FS270	70	2"	1396	1800x1140x1860	1515	2000x1290x2270
STORM 56-10 VS	V60BB97SHAA72	55	75	3300 - 8300	3,30 - 8,30	117 - 293	10	145	FS270	70	2"	1396	1800x1140x1860	1515	2000x1290x2270
<b>75 kW</b>															
STORM 75-08	V60BD92SHAA72	75	100	12200	12,20	431	7,5	109	FS270	72	2"	1470	1800x1140x1860	1580	2000x1290x2270
STORM 75-10	V60BE92SHAA72	75	100	10500	10,50	371	10	145	FS270	72	2"	1470	1800x1140x1860	1580	2000x1290x2270
STORM 75-13	V60BF92SHAA72	75	100	8300	8,30	293	13	189	FS270	72	2"	1470	1800x1140x1860	1580	2000x1270x2270
STORM 75-08 VS	V60BD97SHAA72	75	100	4800-12200	4,80-12,20	170-431	8	116	FS270	72	2"	1506	1800x1140x1860	1645	2000x1290x2270
STORM 75-10 VS	V60BE97SHAA72	75	100	4200-10500	4,20-10,50	148-371	10	145	FS270	72	2"	1506	1800x1140x1860	1645	2000x1290x2270

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative:  
- per i modelli STORM 31 a velocità fissa: 8 bar per i modelli "08" - 10 bar per i modelli "10" - 13 bar per i modelli "13";  
- per i modelli STORM 31 a velocità variabile: 7,5 bar per i modelli "08" - 9,5 bar per i modelli "10" - 12,5 bar per i modelli "13";  
- per i modelli STORM da 38 a 75 a velocità fissa: 7,5 bar per i modelli "08" - 10 bar per i modelli "10" - 13 bar per i modelli "13";  
- per i modelli STORM da 38 a 75 a velocità variabile: 7,5 bar per i modelli "08" - 9,5 bar per i modelli "10" - 12,5 bar per i modelli "13";

I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217. Il livello sonoro è misurato secondo la norma ISO 2151, con una tolleranza di ±3 dB(A).

# L'audit energetico misura i consumi in azienda per ridurre gli sprechi

EATOOL

L'aria compressa è una risorsa essenziale nelle aziende industriali, nonché una delle principali fonti di consumo energetico. I costi legati all'energia aumentano costantemente, perciò l'imperativo di monitorare, analizzare e ridurre i consumi sull'impianto di aria compressa è fondamentale sia per le grandi imprese sia per le strutture di medie e piccole dimensioni.

## Perché fare un audit energetico?

La verifica dell'efficienza energetica dell'impianto di produzione di aria compressa consente di ottenere innumerevoli vantaggi per l'intero processo produttivo dell'azienda, sia in termini di consumi che di costi.

L'Audit energetico è un processo al termine del quale si produce un report analitico da cui si evincono gli interventi migliorativi attuabili presso l'azienda, in primis l'individuazione del compressore da installare, con la potenza più idonea a soddisfare lo specifico processo produttivo.



## La nostra esperienza al vostro servizio

Grazie all'esperienza decennale nel settore industriale, Shamal può fornire alle aziende un servizio di rilevazione ed analisi per un auditing professionale (EATool).



<b>EA 400</b> cod. 9062747	<b>Ideale per sale compressori fino a 3 unità</b>  4 input analogici: - 3 pinze amperometriche - 1 sensore di pressione 1 prolunga per cavi (lunghezza 10m) Display 4,3" touchscreen a colori
<b>EA 500</b> cod. 9062748	<b>Ideale per sale compressori fino a 4 unità</b>  5 input analogici: - 4 pinze amperometriche - 1 sensore di pressione 2 prolunghe per cavi (lunghezza 10m) Display 7" touchscreen a colori



# ORIGINAL SPARE PARTS

Prolungate la durata e l'efficienza del vostro compressore a vite

FSN è il marchio che firma i ricambi originali per i compressori SHAMAL ed identifica i servizi di assistenza post-vendita. Garantisce l'originalità dei componenti, rigorosamente selezionati, controllati e collaudati da tecnici specializzati. L'uso dei ricambi originali certificati FSN riduce i costi di gestione e garantisce l'efficienza, l'affidabilità e la longevità del compressore.

## LONG LIFE KIT

Per agevolare la sostituzione dei componenti, nei diversi intervalli di manutenzione specificati nei manuali di uso e manutenzione, SHAMAL ha sviluppato i **LONG LIFE KIT**, appositamente creati per ogni modello di compressore a vite.

L'utilizzo dei LONG LIFE KIT garantisce le massime prestazioni del compressore.

Sul sito [www.shamalcompressors.com](http://www.shamalcompressors.com) è possibile scaricare i cataloghi LLK e consultare on-line gli esplosi ed i ricambi, sempre aggiornati per ogni modello di compressore.



► Il nostro servizio **Hot-Line** è in grado di preparare e spedire in giornata ordini urgenti di ricambi.



## OLI A BASE MINERALE O SINTETICA

I nostri lubrificanti FSN, a base minerale o sintetica, forniti dai migliori produttori a livello mondiale, sono specificamente progettati per l'utilizzo sui nostri compressori a vite.

Sono disponibili in taniche o in fusti.

Per la corretta manutenzione del compressore l'olio deve essere completamente sostituito secondo l'intervallo indicato sul manuale di uso e manutenzione, o almeno una volta all'anno, senza mescolare oli di diverso tipo.



### RotarECOFLUID olio a base minerale

#600000020	RotarECOFLUID 46 cSt - 1 tanica da 3,8 litri (3,3 kg)
#600000021	RotarECOFLUID 46 cSt - 1 tanica da 20 litri (17,36 kg)
#600000022	RotarECOFLUID 46 cSt - 1 fusto da 200 litri (174 kg)

- ▶ Formulato con oli a base minerale selezionati di alta qualità, migliorati con additivi avanzati antiossidanti, offre un controllo ottimale dei depositi di ossidazione e residui, oltre a un livello eccellente di stabilità termica e all'ossidazione, per preservare la longevità delle apparecchiature e garantire prestazioni durature.



### RotEnergyPlus olio a base sintetica

#600000018A	RotEnergyPlus 46 cSt - 1 tanica da 3,8 litri (3,25 kg)
#600000007A	RotEnergyPlus 46 cSt - 1 tanica da 19 litri (16 kg)
#600000012A	RotEnergyPlus 46 cSt - 1 fusto da 208 litri (181 kg)

- ▶ Formulato con oli a base sintetica selezionati di alta qualità, assicura una rapida separazione dall'acqua, riduce attriti e consumi energetici, allunga gli intervalli di manutenzione, assicura un'eccellente lubrificazione dei cuscinetti, garantendo un'ottima protezione.



### RotEnergyFood olio a base sintetica per uso alimentare

#600000019A	RotEnergyFood 46 cSt - 1 tanica da 3,9 litri (3,25 kg)
#600000016A	RotEnergyFood 46 cSt - 1 tanica da 19 litri (18,5 kg)
#600000017A	RotEnergyFood 46 cSt - 1 fusto da 208 litri (175 kg)

- ▶ Olio di alta qualità a base sintetica per compressori rotativi, adatto per l'utilizzo nel settore alimentare, in cui sono richiesti elevati e specifici standard qualitativi.

**Proteggi il tuo investimento,  
estendi la Garanzia  
fino a 5 anni!**





Al momento dell'installazione del tuo nuovo compressore a vite SHAMAL, aderendo al programma di estensione della Garanzia "Trust", a scelta fra 3 o 5 anni, potrai beneficiare di innumerevoli vantaggi, assicurando al tuo investimento la massima efficienza, sicurezza e durata nel tempo.

Grazie ai programmi di manutenzione programmata, svolti esclusivamente dai Centri Assistenza Autorizzati SHAMAL, potrai contare su un servizio puntuale ed altamente professionale, nonché sull'utilizzo dei soli ricambi originali garantiti dal marchio FSN.

L'estensione di garanzia "Trust" è facilmente attivabile on line attraverso EasyConnect, il nuovo portale di servizi SHAMAL, appositamente creato per semplificare la vita dei clienti attraverso risposte veloci e chiare sulla disponibilità dei prodotti, la gestione degli ordini e le tempistiche di spedizione della merce.

- ★ *Attivazione online facile e veloce.*
- ★ *Estensione a scelta fra 3 o 5 anni.*
- ★ *Costi di manutenzione ridotti grazie all'utilizzo di ricambi originali.*
- ★ *Assistenza qualificata di tecnici autorizzati.*



## I nostri numeri

**1300** Dipendenti in 3 continenti

**1500** Centri assistenza nel mondo

**120** Paesi in cui esportiamo

**11000** Compressori a vite prodotti annualmente

**5** Stabilimenti produttivi nel mondo



## Il gruppo

Il marchio Shamal appartiene al gruppo internazionale FNA che vanta 75 anni di esperienza nel settore dell'aria compressa. FNA, primo costruttore al mondo di compressori a pistone, indiscusso leader nella produzione di compressori professionali e tra i primi in Europa nel segmento dei compressori industriali a vite, si impone sul mercato grazie ai suoi punti forza: dinamicità, innovazione tecnologica, know how, creatività, marketing integrato, processi produttivi flessibili e un servizio clienti "su misura".

Il gruppo si avvale di un team di grande esperienza ed altamente qualificato, capace di interpretare le esigenze del mercato nella definizione, nello sviluppo e nella distribuzione dei propri prodotti.

La gamma industriale Shamal è ampia e completa ed include compressori rotativi a vite da 2,2 a 75 kW con trasmissione a cinghia e da 5,5 a 45 kW con trasmissione diretta.

**FNA S.p.A.** Via Einaudi, 6 10070 Robassomero Torino  
T: 011 92 33 000 F: 011 92 41 138  
STABILIMENTO DI BOLOGNA:  
Via Toscana, 21 40069 Zola Predosa Bologna  
T: 051 61 68 111 F: 051 75 24 08  
info@fnacompressors.com - www.fnacompressors.com



a brand of



[www.shamalcompressors.com](http://www.shamalcompressors.com)

Distributore autorizzato:

**AIRSERVICE 24**